



# انجازاتنا في العام 2024

مختبرات الزور مجهزة  
وفق أعلى مستوى تكنولوجي:  
واحدة من أكبر المختبرات النفطية  
في الشرق الأوسط



21

تكرم فريق  
"رفع الكفاءة التشغيلية لمصفاة الزور"  
الخطيب: إنجاز استراتيجي لتعزيز  
الطاقة التكريرية لدولة الكويت



16

إنجازاً  
في العام  
2024



3

المبادرة حظيت باعجاب "الداخلية"  
وسالكي الطريق  
تنظيف وترميم جزء  
من شارع 270 باتجاه الزور



27

شراكة رقمية  
للبرولية المتكاملة مع Aveva  
ماجد الحويلة : خطوة استراتيجية  
نحو التحول الرقمي لـ "كيبك"



25

يسهم في تعزيز الكفاءة  
وتوفير الخدمات اللوجستية  
فريق عمليات النقل: الاشراف على  
900 مركبة متعددة الاستخدام



24

اختتمت كيبك عاماً استثنائياً حافلاً بالإنجازات، حيث شهد عام 2024 نجاحات بارزة اتسمت بالتميز والابتكار في مختلف أنشطتها، كان أبرزها التشغيل الكامل لمصفاة الزور.

كما واصلت الشركة جهودها في تعزيز مسيرة التحول الرقمي من خلال شراكات تقنية وبرامج توعوية، مع الالتزام الصارم بمعايير الاستدامة البيئية. وقد ساهمت هذه الجهود في ترسيخ مكانة كيبك كنموذج يُحتذى به في المسؤولية الاجتماعية والبيئية، مؤكدةً قدرتها على تحويل التحديات إلى فرص للنمو بفضل كوادرها الوطنية وتعاونها المثمر مع شركائها. بالإضافة إلى ذلك، نظمت الشركة أنشطة وفعاليات توعوية ومجتمعية متنوعة شملت المجالات الصحية والبيئية والمهنية.

في هذا العدد من جريدة "كيبك"، نقدم لكم عرضاً موجزاً لـ 24 إنجازاً مميزاً حققته الشركة خلال عام 2024.



# إنجازاً في العام 2024



يناير أبريل

فبراير

مايو

مارس

يونيو

سبتمبر

أكتوبر

ديسمبر

يوليو

أغسطس



# 03

فبراير

## افتتاح مركز صحة ميناء الزور البحري

افتتحت "كيبك" بالتعاون مع وزارة الصحة مركز صحة ميناء الزور البحري الذي يُعدّ خطوة إيجابية تُساهم في تعزيز منظومة الرعاية الصحية في الكويت، وتوفير خدمات صحية متميزة للمجتمع.



# 02

فبراير

## أول تحدي "المطورين المواطنين"

أطلقت الشركة أول تحدي "الديفاثون- المطورين المواطنين" بهدف تمكين العاملين غير المتخصصين في مجال تقنية المعلومات من تطوير وتصميم تطبيقات ولوحات المعلومات الذكية باستخدام منصة تطوير بلا برمجة أو البرمجة المنخفضة، مما يمنحهم القدرة على إدارة أعمالهم اليومية بكفاءة وسهولة إلى جانب توفير الوقت والجهد وسرعة اتخاذ القرارات.

# 01

يناير

## توفير زيت الوقود منخفض الكبريت لمحطات توليد الكهرباء

حققت مصفاة الزور نجاحاً بارزاً في تلبية الطلب العالمي على المنتجات النفطية المكررة بجودة عالية وصديقة للبيئة. وكذلك أسهمت في تزويد المحطات الشمالية والجنوبية بزيت الوقود منخفض الكبريت، مما يضمن إمدادات ثابتة ومستقرة وأمنة بيئياً لتوليد الكهرباء.



# 04

فبراير

## افتتاح المقر الإداري الرئيسي

احتفلت البترولية المتكاملة بافتتاح المقر الإداري الرئيسي للشركة في مدينة الأحمدى، تحت رعاية وحضور الرئيس التنفيذي لمؤسسة البترول الكويتية الشيخ نواف السعد الصباح وبحضور ممثلي الشركات النفطية الزميلة إلى جانب مسؤولين في كيبك.



# 05

مارس

## جائزة الرئيس التنفيذي السادسة للصحة والسلامة والأمن والبيئة

جرباً على عاداتها السنوية، نظمت "كيبك" جائزة الرئيس التنفيذي السنوية للصحة والسلامة والأمن والبيئة وذلك للعام السادس في إطار مسؤوليتها الاجتماعية وحرصها المستمر على دعم كوادرها الوطنية، بهدف تعزيز روح المشاركة وتحفيز العاملين والمقاولين على تقديم أفضل المبادرات والمشاريع في مجالات الصحة، والسلامة، والأمن، والبيئة.



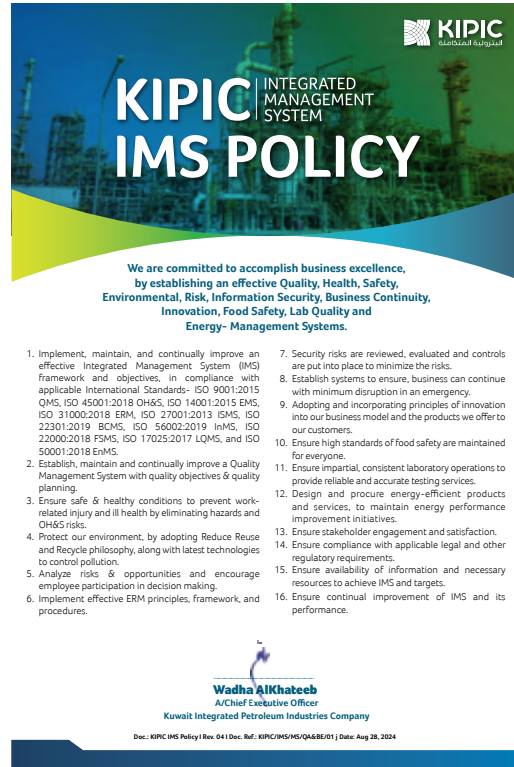


06

مايو

## الاحتفال بالتشغيل الكامل لمصفاة الزور

تفضل سمو أمير البلاد الشيخ مشعل الأحمد الجابر الصباح، حفظه الله ورعاه، بتشريفنا بتدشين التشغيل الكامل لمصفاة الزور في مايو 2024، في حدث يُعد نقطة تحول بارزة في مسيرة الشركة ويعكس التزامها العميق بدعم الاقتصاد الوطني وتعزيز القطاع النفطي.



# 09

أغسطس

## توقيع وثيقة نظام الإدارة المتكامل

وقعت كيبك وثيقة نظام الإدارة المتكامل (IMS- Integrated Management System) مما يؤكد التزامها بتحقيق أعلى مستويات الكفاءة والجودة في عملياتها من خلال تطبيق نظام الإدارة المتكامل، مع مراعاة الجوانب البيئية والصحية والسلامة المهنية، مما يعزز مكانتها كشركة رائدة في القطاع النفطي.

8



يوليو

## تدشين التوستماستر

قامت الشركة بتبني مبادرة التوستماسترز بهدف توفير بيئة إيجابية متكاملة من فن الخطابة ومهارات التواصل والقيادة.

# 08



# 07

يونيو

## حصد جائزة روسبا

نالَت الشركة جائزة دولية مرموقة في مجال السلامة "روسبا"، تقديراً لجهودها المتميزة في تطبيق أعلى معايير الصحة والسلامة ضمن عملياتها التشغيلية، مما يعكس التزامها بتحقيق بيئة عمل آمنة ومستدامة.



# 121

أغسطس

## تحقيق مليون ساعة عمل آمنة

أنجزت مرافق استيراد الغاز الطبيعي المسال مليون ساعة عمل مستمرة، بلا حوادث أو إصابات خلال العام 2024.



# 111

أغسطس



## افتتاح مبنى أمن المنشآت في الزور

جاء افتتاح مبنى أمن المنشآت في مصفاة الزور استجابة لتوجيهات القيادة العليا بوزارة الداخلية، بهدف تعزيز التكامل بين القطاعات المدنية والأمنية، وترسيخ العمل بروح الفريق الواحد، لضمان أعلى مستويات الأمن والحماية للمنشآت الوطنية الحيوية.

# 10

أغسطس

## جائزة كيبك للتميز في الابتكار بنسختها الرابعة

كرمت الرئيس التنفيذي بالوكالة المهندسة وضحة أحمد الخطيب الفائزين بجائزة الابتكار للسنة الرابعة، الذين تميزوا بتقديم حلول مبتكرة من شأنها أن تساهم في رفع الإنتاجية وتقليل التكاليف وتعزيز الأداء التشغيلي.

ويشكل برنامج الابتكار إحدى القيم الأساسية التي تلتزم مؤسسة البترول الكويتية وشركاتها التابعة بتطبيقها ضمن إطار استراتيجية 2040.





# 13

سبتمبر

## تصدير أول شحنة من الديزل بمواصفات فرنسية

تم تصدير أول شحنة من الديزل منخفض الكبريت المطابق للمواصفات الفرنسية، في خطوة تعكس التزام الشركة بأعلى معايير الجودة وتلبية متطلبات الأسواق العالمية.



# 14

أكتوبر

## توقيع اتفاقية تعاون مع هواوي

وقّعت الشركة اتفاقية تعاون مع شركة هواوي، بهدف تعزيز التحول الرقمي وتبني أحدث التقنيات الذكية في عملياتها. تأتي هذه الخطوة في إطار التزام الشركة بتطوير أدائها التقني وتحقيق التميز التشغيلي.



# 16

أكتوبر

## جائزة "شخصية العام 2024" للخطيب

نالَت الرئيس التنفيذي بالوكالة، المهندسة وضحة أحمد الخطيب، جائزة "شخصية العام 2024" من مجلة "ذي إنرجي بيز" المتخصصة في شؤون الطاقة، تكريماً لمسيرتها المهنية الممتدة لأكثر من 30 عاماً، ولدورها البارز في تعزيز الصناعة النفطية وتمكين المرأة في هذا القطاع الحيوي.



# 15

أكتوبر

## تشجير المساحات المحيطة بالأحمدي والزور

تزامناً مع أسبوع التشجير في دولة الكويت، انطلقت مبادرة "دريك خضر" بمشاركة أسرة العمل في الزور، حيث تم زراعة شتلات خضراء لإضفاء لمسة جمالية على المقر الإداري. كما شهدت حديقة المقر الإداري الرئيسي في الأحمدي فعالية مماثلة، مما يعكس التزام الشركة بتعزيز الاستدامة والوعي البيئي.





أكتوبر

## المهندس محمد المطرود ينال جائزة "مهندس العام"

حصل المهندس محمد المطرود على جائزة مهندس العام من قبل رابطة المهندسين غير الربحية في دولة الكويت, وذلك بفضل كفاءته وتميزه في العمل.



## المهندس نواف الخالدي يحصل على جائزة الرواد الخليجية

حقق المهندس نواف الخالدي المركز الأول في جائزة الرواد, تكريماً لبداعه وتميزه في مجال الصيانة, ما يعكس جهوده الاستثنائية وإسهاماته البارزة في تعزيز كفاءة العمل وجودته.



## حصد المركز الأول للابتكار في مؤتمر مينتكون

حازت كيبك المركز الأول في مسابقة ركن الابتكار عن مشروع الموثوقية الاعتمادية على المشغل المبتكر وذلك في مؤتمر مينتكون, وقد أختير المشروع من بين 126 مشروعاً آخر, مما يعكس مدى إبداع وابتكار فريق العمل في كيبك.

17

18

19

# 20

أكتوبر

## المرافق الدائمة لاستيراد الغاز الطبيعي المسال تستقبل "300" ناقلة

إنجاز جديد تمثل في استقبال مرفأ الغاز الطبيعي المسال لناقلة الغاز رقم 300 "صلالة" القادمة من سلطنة عمان، في خطوة تؤكد التزام دولة الكويت بتأمين إمدادات الطاقة ودعم استقرارها الاقتصادي والبيئي.



# 21

نوفمبر

## المهندس أحمد الغاشم ينال شهادة "الاعتمادية" العالمية

حصل المهندس أحمد الغاشم على شهادة "الاعتمادية" المرموقة من شركة كاركارودو الاستشارية البريطانية، في إنجاز يبرز كفاءته وخبرته في مجال الاعتمادية. ويعكس هذا النجاح دوره في تعزيز أداء الأصول، تقليل التكاليف، وتحقيق التميز التشغيلي.





# 23

ديسمبر

**الوصول للطاقة التكريرية القصوى**  
حققت الشركة إنجازاً تاريخياً وهدفاً استراتيجياً بارزاً من خلال الوصول إلى الطاقة التكريرية القصوى.



# 22

ديسمبر

**مرافاً استيراد الغاز الطبيعي المسال  
يستقبل ثلاث ناقلات بالتزامن**

استقبلت المرافق الدائمة لاستيراد الغاز الطبيعي المسال ثلاث ناقلات ضخمة محملة بالغاز في آن واحد، ما يعكس قدرة المرفأ على تلبية الطلب المتزايد وتعزيز إمدادات الكويت من هذا الوقود الحيوي.



# 24

ديسمبر

## الاحتفاء برفع الكفاءة التشغيلية لمصفاة الزور

احتفلت مصفاة الزور بالوصول للطاقة التشغيلية القصوى. جاء هذا الإنجاز بفضل التنسيق والجهود المشتركة بين البترولية المتكاملة، مؤسسة البترول الكويتية، شركة نفط الكويت، ومعهد الكويت للأبحاث العلمية، مما يساهم بشكل كبير في تعزيز الكفاءة التشغيلية للمصفاة واستخدامة الإنتاج والربحية.



تكريم فريق

”رفع الكفاءة التشغيلية لمصفاة الزور“

الخطيب: إنجاز استراتيجي  
لتعزيز الطاقة التكريرية  
لدولة الكويت

أقامت شركة البترولية المتكاملة حفل تكريم لفريق إنجاز رفع الكفاءة التشغيلية لمصفاة الزور، وذلك برعاية وحضور الرئيس التنفيذي بالوكالة المهندسة وضحة أحمد الخطيب، على مسرح المبنى الإداري. وقد حضر الحفل رئيس مجلس إدارة الشركة، السيد/ شكري المحروس، وعدد من أعضاء مجلس الإدارة. في كلمتها الافتتاحية، أكدت الخطيب أن الاحتفال يأتي بمناسبة إنجاز وطني استثنائي يتمثل في رفع الكفاءة التشغيلية لمصفاة الزور من خلال تطوير مزيج مثالي من النفط الثقيل والمتوسط. واعتبرت أن هذا الإنجاز يعكس التزام الشركة بالتميز، حيث ساهم في تحسين كفاءة التكرير، وزيادة الإنتاجية والربحية، وتحقيق استدامة تشغيلية نفتخر بها جميعاً.



## فريق إنجاز "رفع الكفاءة التشغيلية لمصفاة الزور" هم:



### فريق معهد الكويت للأبحاث العلمية:

1. الدكتور/ فيصل الحميدان، المدير العام لمعهد الكويت للأبحاث العلمية.
2. الدكتور/ داوود بهزاد، القائم بأعمال المدير التنفيذي ومدير قسم العلوم والتكنولوجيا.
3. الدكتور/ حسن الربيعة، رئيس مركز أبحاث البترول.
4. الدكتور/ حمزة البزاز، مدير برنامج عمليات تكرير البترول - مركز أبحاث البترول.
5. الدكتور/ عبد الحميد الهاشم، القائم بأعمال مدير إدارة العمليات - مركز أبحاث البترول.
6. المهندس/ مبارك المجيب، مشارك أبحاث - مركز أبحاث البترول.



وأضافت أن هذا الإنجاز يجسد رؤية مؤسسة البترول الكويتية لعام 2040، التي تركز على زيادة القدرات التكريرية وإنتاج مشتقات نفطية تتوافق مع المعايير البيئية العالمية. كما أبرز الحفل نجاح التعاون والشراكة الاستراتيجية بين الفرق الفنية لمصفاة الزور، وشركة نفط الكويت، ومعهد الكويت للأبحاث العلمية، وقطاع التسويق العالمي بمؤسسة البترول الكويتية، الذي أسفر عن حلول تقنية مبتكرة لتجاوز التحديات وتحقيق أعلى مستويات الأداء التشغيلي.

وأشارت الختية إلى أن الإنجاز شمل تطوير تقنيات متقدمة لتحسين جودة المنتجات، خفض التكاليف التشغيلية، وزيادة العائد المالي للدولة، مما يعزز مكانة الكويت كمزود رئيسي للطاقة على مستوى العالم.

واختتمت الختية الحفل بتوجيه الشكر والتقدير لفريق العمل، مؤكدة أن روح الفريق الواحد كانت الأساس لتحقيق هذا النجاح الذي يضع الكويت في مقدمة الدول الرائدة في الصناعة النفطية.



### فريق قطاع التسويق العالمي بمؤسسة البترول الكويتية:

1. الشيخ/ خالد أحمد الصباح، العضو المنتدب للتسويق العالمي.
2. السيدة/ أسماء القلاف، نائب العضو المنتدب لعمليات التسويق العالمي.
3. السيد/ فوزي العوضي، مدير دائرة العمليات المثلى.
4. السيد/ عبد العزيز صادق، مدير دائرة عمليات التزويد.
5. السيدة/ زينب الشيرازي، محلل أول - تطوير المنتجات وضبط الجودة.
6. السيدة/ مروة الحنيف، محلل أول تنسيق العملاء - عمليات التزويد.
7. السيدة/ سحر بشير، محلل أول تنسيق العملاء - عمليات التزويد.
8. السيدة/ شيخة الهليلة، محلل أول تنسيق العملاء - عمليات التزويد.
9. السيدة/ شهد العجمي، محلل - تطوير المنتجات وضبط الجودة.



### فريق شركة نفط الكويت:

1. السيد/ أحمد جابر العيدان، الرئيس التنفيذي لشركة نفط الكويت.
2. السيد/ فؤاد الشيخ، نائب الرئيس التنفيذي (جنوب وشرق الكويت).
3. السيد/ شملان الرومي، مدير مجموعة عمليات التصدير.
4. السيد/ أحمد الزامل، رئيس فريق عمل تخطيط الإنتاج والريادة.
5. السيد/ حسين السعيد، رئيس فريق عمل عمليات التصدير.
6. السيد/ خالد الكندري، رئيس فريق عمل مختبرات العمليات.
7. السيد/ مشاري الهندال، رئيس شعبة - فريق عمليات التصدير.
8. السيد/ عبدالله الحشاش، كبير مهندسي تصنيع - فريق عمليات التصدير.
9. السيد/ أميثاب كومان سينج، كبير مهندسي بترول - فريق تخطيط الإنتاج والريادة.



## رفع الكفاءة التشغيلية لمصفاة الزور معكم تستمر مسيرة الإنجازات



### فريق عمليات الزور :

1. السيد/ علي العجمي، نائب الرئيس التنفيذي لعمليات الزور.
2. السيد/ زياد أحمد العودة، مدير مجموعة الخدمات الفنية.
3. السيد/ محمد فهد العجمي، مدير العمليات - مصفاة الزور.
4. السيد/ ناصر العطار، مدير مجموعة الصيانة.
5. السيد/ مساعد العراة، مدير مجموعة ضمان الجودة.
6. السيد/ محمد فهد العتيبي، مدير العمليات - الغاز.
7. السيد/ جلال خلف الطريقي، رئيس فريق العمليات - مصفاة الزور.
8. السيد/ محمد حزام الهاجري، رئيس فريق العمليات - مصفاة الزور.
9. السيد/ عادل محمد الحسيني، رئيس فريق العمليات المنطقة 5 - الغاز.
10. السيد/ حمد فالح العازمي، رئيس فريق العمليات - المنطقة 6 - مصفاة الزور.
11. السيد/ جمعان داوود العوض، رئيس فريق هندسة التصنيع.
12. السيد/ أحمد الماجد، رئيس فريق خدمات المختبر.
13. السيد/ عبد المطلب التراكم، رئيس فريق البحوث والتكنولوجيا.
14. السيد/ عمر علي العجمي، رئيس قسم العمليات - مصفاة الزور.
15. السيد/ عيسى بستكي، رئيس قسم العمليات.
16. السيد/ عثمان محمد عثمان، رئيس قسم العمليات.
17. السيد/ عبدالله دغيمان الغضوري، مهندس أول تصنيع.
18. السيدة/ فائقة تقوي، مهندس أول تصنيع.
19. السيد/ حمد مهدي العازمي، مهندس أول تصنيع.
20. السيد/ حامد حجاج العازمي، مهندس أول تصنيع.
21. السيد/ نواف عوض العازمي، مهندس أول تصنيع.
22. السيد/ بدر العصيمي، مهندس أول تخطيط العمليات.
23. السيد/ راشد الدريعي، مهندس أول البحوث والتكنولوجيا.
24. السيد/ حمد عادل الرفاعي، مهندس تصنيع.
25. السيدة/ عيده خليف الهاجري، مهندسة تصنيع.
26. السيد/ جراح محمد النويعم، مهندس تخطيط العمليات.
27. السيد/ عبد الوهاب جاسم بن ناصر، مهندس تخطيط العمليات.
28. السيد/ غانم يوسف الدبوس، مهندس البحوث والتكنولوجيا.
29. السيد/ غازي محمد المطيري، مهندس عمليات.
30. السيد/ محمد مصلح العجمي، مهندس عمليات.





مختبرات الزور مجهزة  
وفق أعلى مستوى تكنولوجي:

## واحدة من أكبر المختبرات النفطية في الشرق الأوسط

أولت "كيبك" اهتماماً بالغاً بمختبرات مجمع الزور النفطي منذ بداية تأسيس المصفاة، فشرعت بناء كيان مستقل متكامل يعزز من الأهداف الاستراتيجية للشركة نحو الريادة التشغيلية والتنافسية.

وتعد المختبرات إحدى أهم الإنجازات التي ساهمت في تعزيز مكانة الصناعة النفطية الكويتية، وقد تم افتتاحها في 17 يناير 2023 مجهزة بمعدات عالية الدقة ووفق أعلى مستوى تكنولوجي، مما يجعلها صرحاً مميزاً تقدمه الشركة للقطاع النفطي الكويتي للدفع به إلى آفاق جديدة تؤكد الحرص المستمر على إحراز المزيد من التطور فيما يخص التكنولوجيا المستخدمة في العمليات كافة.





تتميز مختبرات الزور بأنها واحدة من أكبر المختبرات النفطية على مستوى الشرق الأوسط، سواء من حيث المساحة أو القدرة الاستيعابية الخاصة بتحليل المنتجات البترولية المختلفة، فهي مسؤولة عن تحليل ومراقبة جودة النفط الخام والمنتجات النهائية مثل النافثا، الديزل، وقود الطائرات وزيت الوقود، بالإضافة إلى عينات وحدات التكرير التي تشمل أنواعاً مختلفة من الغازات، السوائل، والمواد الصلبة للتأكد من مطابقتها للمواصفات العالمية.

### تحليل العينات من المصفاة

ويوجد في مختبرات مصفاة الزور أكثر من 400 جهاز خاص بتحليل العينات من المصفاة، حيث يتم استقبال أكثر من 400 عينة يومياً وأكثر من 2500 تحليل للعينات باستخدام ما يتجاوز عن الـ 500 مادة كيميائية في عمل التحليل، من خلال أجهزة حديثة مستخدمة وفق المعايير العالمية ISO ASTM UOP APHA التي تضمن دقة نتائج المختبر.

### سواعد وطنية تقود عمل المختبرات

تدير هذه المختبرات سواعد وطنية على قدر عالٍ من المهنية، تضم فريقاً متخصصاً من الكيميائيين والمهندسين ذوي الكفاءة العالية والخبرة في مجال التحليل الكيميائي والصناعي، يتم تدريبهم باستمرار على أحدث التقنيات لضمان جودة العمل، إلى جانب 40 فنياً يعملون على أساس نظام الورديات.



## تحسين كفاءة الإنتاج

ولا يقتصر دور المختبرات على التحقق من الجودة, بل يمتد أيضاً إلى دعم العمليات التشغيلية والمساهمة في تحسين كفاءة الإنتاج, حيث إنها تعمل على مدار 24 ساعة في اليوم من دون توقف لمساندة العمليات في تشغيل المصفاة ومعالجة التحديات التي تواجه التشغيل.

## الرؤية والأهداف

ويهدف تجهيز مختبر مصفاة الزور بأحدث التقنيات والأجهزة المتطورة إلى دعم عمليات المصفاة عبر إجراء التحاليل الدقيقة اللازمة لتشخيص ومعالجة وتكرير المنتجات البترولية وفقاً لأعلى المعايير العالمية.

ويضطلع المختبر بمهمة إصدار الشهادات النهائية للمنتجات البترولية التي تُصدّر إلى الدول الأخرى, مع الالتزام باشتراطات الصحة والسلامة والبيئة. وقد تم منذ بدء التشغيل, إصدار أكثر من 1200 شهادة جودة للمنتجات البترولية.

## مكونات المختبر

تشمل مكونات المختبر:

- مختبر الشهادات

- مختبر الغازات

- مختبر المياه

- مختبر النفط

## علامة فارقة

والجدير ذكره أن مختبرات مصفاة الزور تعد ركيزة أساسية في دعم الاقتصاد الوطني وتحقيق التميز في القطاع النفطي, كما أنها تُشكّل علامة فارقة في تاريخ المختبرات المتخصصة في ضبط جودة منتجات تكرير المصافي بالكويت, حيث تحتوي على أحدث الأجهزة المخبرية وأنظمة تقنية الهواء في بيئة تضمن سلامة العاملين وراحتهم.

يسهم في تعزيز الكفاءة وتوفير  
الخدمات اللوجستية

## فريق عمليات النقل: الإشراف على 900 مركبة متعددة الاستخدام

يؤدي فريق عمليات النقل التابع لمجموعة الخدمات العامة دوراً محورياً في إدارة وتنظيم مختلف الأنشطة المتعلقة بالنقل بما يتماشى مع رؤية الشركة في تحقيق الكفاءة وتوفير الخدمات اللوجيستية.

جريدة "كيبك" تستعرض مهام فريق عمليات النقل ومسؤولياته ونشاطاته المتنوعة، الذي يتولى مهام توفير المركبات الشخصية لشاغلي الدرجة 16 فما فوق، بالإضافة إلى المركبات متعددة الاستخدام لمختلف مجاميع الشركة.

كما يشرف الفريق على تقديم خدمات النقل الجماعي من المصفاة وإيها، فضلا عن توفير حافلات لكبار الشخصيات من ضيوف الشركة، إلى جانب توفير بطاقات الوقود وتأمين احتياجات المركبات من منتج الديزل.

كما يتولى فريق عمليات النقل مسؤولية استقبال ومعالجة طلبات صيانة المركبات الشخصية المخصصة للعاملين والمركبات ذات الاستخدام المشترك والعمل على تليبيتها بأسرع وقت ممكن، مع رصد حركة الحافلات داخل المصفاة على مدار الساعة.

ويحرص فريق عمليات النقل على التواصل الفعال والمباشر مع العاملين لإتمام المهام بسهولة ويسر، ويشرف على ما يقارب الـ 900 مركبة وضمان صيانتها بالتنسيق مع المقاول.

وتنفرد البترولية المتكاملة بتقديم خدمة النقل لكبار الشخصيات لمساندة الشركات الزميلة بشكل دوري، مما لا يلقى إعجابهم.

إلى ذلك، يجري العمل حالياً على أتمة طلبات فريق عمليات النقل إلكترونياً، بغية تسهيل تقديم جميع الخدمات للعاملين، على أن يتم تقديم الطلبات عن طريق موقع الشركة لتوفير الوقت والجهد ورفع كفاءة العمل.



شراكة رقمية جديدة  
لـ كيبك مع Aveva

# ماجد الحويلة : خطوة استراتيجية نحو التحول الرقمي لـ "كيبك"

وقّعت "كيبك" عقداً مع شركة Aveva Software Middle East FZ-LLC بعنوان "التحول الرقمي والاستدامة"، وذلك لدعم مبادرة إدارة الطاقة الذكية وتحسينها كجزء من رحلة البتروولية المتكاملة في التحول الرقمي. وتسعى "كيبك" من خلال هذه الاتفاقية إلى تحسين الكفاءة من خلال الأتمتة، توفير حلول رقمية سلسلة لأصحاب المصلحة، وضمان أنظمة متقدمة ومتطورة تستشرف المستقبل.

جريدة "كيبك" التقت رئيس فريق المشاريع الكبرى-التحول الرقمي ورئيس مكتب إدارة مشروع التحول الرقمي السيد ماجد الحويلة الذي أكد أنّ هذه الشراكة تمثل خطوة استراتيجية نحو تحقيق رؤية الشركة للتحول الرقمي والاستدامة واصفا إياها بالخطوة الهامة نحو تحقيق أهداف الشركة المتعلقة بتحديث العمليات، تحسين تجربة العملاء، وتعزيز الابتكار.

وفيما يلي نص اللقاء:





### • هل لديك أي إضافة؟

- أريد أن أؤكد على أن هذه الشراكة تمثل خطوة استراتيجية نحو تحقيق رؤية الشركة للتحويل الرقمي والاستدامة. حيث أن النجاح في تنفيذ هذه المبادرة سيعزز من مكانة "كيبك" كشركة رائدة، ويساهم في تحقيق أهدافها على المدى الطويل.

### • كيف تساهم هذه المبادرة في تعزيز أهداف "كيبك" الاستراتيجية لتحقيق التميز التشغيلي؟

- المبادرة ستسهم في تعزيز كفاءة العمليات وتقليل التكاليف التشغيلية عبر البرنامج والتحليلات المتقدمة، ما من شأنه تحقيق التميز التشغيلي وزيادة القدرة التنافسية للشركة من خلال تحسين الأداء وتقليل الهدر.

### • كيف سئسهم الأتمتة والرقمنة في تقليل التكاليف التشغيلية وتحقيق قيمة مضافة؟

- الأتمتة والرقمنة ستقلل الحاجة إلى التدخل اليدوي وبالتالي تقليل الأخطاء البشرية، مما يؤدي إلى تحسين الكفاءة وتخفيض التكاليف التشغيلية. كما ستوفر البيانات والتحليلات رؤى قيّمة لتحسين العمليات وزيادة الإنتاجية، مما يحقق قيمة مضافة للشركة.

### • ما التحديات التي قد تواجهونها أثناء تنفيذ هذه التقنيات الجديدة؟

- تكمن التحديات المحتملة في مقاومة العاملين للتغيير، الحاجة إلى تدريب مكثف، وضمان تكامل الأنظمة الجديدة مع الأنظمة الحالية. لذلك، يصبح من الضروري وضع خطة شاملة لإدارة التغيير وتوفير الدعم المستمر للتغلب على هذه التحديات وضمان نجاح التنفيذ.

### • كيف سيتم ضمان تنفيذ الحلول الرقمية بطريقة سلسلة لضمان رضا أصحاب المصلحة؟

- تنفيذ الحلول الرقمية سيتم من خلال تطبيق خطة مدروسة تشمل تدريب العاملين وتوفير دعم فني مستمر من شركة Aveva. ما من شأنه ضمان تكامل الحلول بسلسلة مع الأنظمة الحالية وتحقيق أقصى استفادة منها، مما يجلب رضا جميع أصحاب المصلحة.

### • كيف ترى هذه الشراكة مع شركة Aveva في دعم مبادرة إدارة الطاقة الذكية؟

- أرى أن هذه الشراكة من شأنها تعزيز قدرة "كيبك" على تحسين كفاءة استخدام الطاقة عبر تقنيات متقدمة، ومساعدتها في تحقيق أهداف الاستدامة وتقليل الانبعاثات الكربونية. كما ستتيح تطوير أساليب إدارة الطاقة وتقليل الفاقد، بما ينسجم مع أهداف الشركة في مجالات تحول الطاقة والتحول الرقمي.

### • ما الذي يميز تقنيات شركة Aveva في مجال التحول الرقمي وتحسين كفاءة العمليات بالنسبة لكيبك؟

- تتميز شركة Aveva بقدرتها على دمج البيانات من مصادر متعددة وتوفير رؤية شاملة للعمليات. حيث سيسهل هذا التكامل اتخاذ القرارات المستندة إلى البيانات، مما يؤدي إلى تحسين الأداء التشغيلي ويزيد من كفاءة العمليات والطاقة.

### • كيف ستساهم هذه الاتفاقية في تعزيز الابتكار داخل الشركة؟

- الاتفاقية ستوفر أدوات متقدمة مثل تقنية التوائم الرقمي والتحليلات التنبؤية، التي تمكّن الفرق من تجربة حلول جديدة وتحسين العمليات بشكل مستمر، مما يعزز من ثقافة الابتكار داخل الشركة ويحفز على تطوير حلول مبتكرة باستمرار.

### • كيف ستساعد هذه الشراكة في تحسين تجربة العملاء؟

- تحسين تجربة العملاء يتم من خلال تحسين كفاءة العمليات، تقليل وقت التوقف عن العمل والالتزام بمعايير الجودة في إدارة أنظمة الطاقة.



المبادرة حظيت باعجاب "الداخلية" وسالكي الطريق

## تنظيف وترميم جزء من شارع 270 باتجاه الزور

انطلاقاً من المسؤولية الاجتماعية وحرصاً على سلامة مستخدمي الطريق، بادر فريق عمل إدارة وصيانة المكاتب (I) بالتعاون مع فريق عمل إدارة وصيانة المكاتب (II) بترميم وتنظيف جزء من شارع 270 المؤدي إلى الزور 4 و 5، وقد تمكّن الفريقان من إنجاز هذه المهمة في غضون خمسة أيام دون أي تكلفة إضافية. وشملت الأعمال ترتيب وتقليم الأشجار التي كانت تعيق مرور المارة، وتنظيف محيطها، كما تم صبغ الأرصفة والمطبات وتنظيف الحواجز الخرسانية من الشوك والمخلفات.

وحظيت هذه المبادرة بإعجاب كبير من وزارة الداخلية وعاملي الغاز المسال الذين يسلكون هذا الطريق، بالإضافة إلى عاملي العمليات المشتركة ورواد الطريق بشكل عام.

كما أثنى العاملون في فريقي إدارة وصيانة المكاتب (I) و (II) التابع لمجموعة الخدمات العامة على جهود المقاولين الذين شاركوا أيضاً في هذه المبادرة البسيطة التي كان لها تأثير إيجابي كبير ومفيد على مستخدمي الطريق وسكان المنطقة المحيطة.





# 24

Achievements  
Through  
**2024**

# Contents



**Achievements  
Through  
2024**

3

Honouring “Al Zour Refinery’s Operational Efficiency” Team

**Al-Khateeb: “A major step in Kuwait’s strategic plan towards increasing its refining capacity”**



16

Al-Zour Laboratories Equipped with the Highest Level of Technology

**One of the Largest Oil Laboratories in the Middle East**



21

Enhancing Performance and Providing Logistic Services

**Transport Operations Team: Supervision of 900 Multi-Purpose Vehicles**



24

Digital Partnership Between KIPIC and Aveva

**Majed Al-Huwaileh: A Strategic Step Towards KIPIC’s Digital Transformation**



25

The Initiative Received Great Admiration from “Interior” and Road Users

**Cleaning and Restoration of Part of Street 270 Towards AL-Zour**



27



# Achievements Through 2024

January April  
February  
May  
March June  
September  
October December  
July November August

KIPIC wrapped up an extraordinary year filled with accomplishments. The year 2024 was marked by significant successes characterized by excellence and innovation across various activities, most notably the full operation of Al-Zour Refinery.

The company continued its efforts to advance digital transformation through technological partnerships and awareness programs, while strictly adhering to environmental sustainability standards. These efforts have cemented KIPIC's position as a model of social and environmental responsibility, demonstrating its ability to turn challenges into growth opportunities, thanks to its national workforce and fruitful collaboration with partners. Additionally, the company organized diverse awareness and community activities covering health, environmental, and professional fields.

**In this issue of KIPIC Journal, we present a brief overview of 24 distinguished achievements made by the company during 2024.**



# 01

January

## Providing Low-Sulfur Fuel Oil for Power Plants

Al-Zour Refinery achieved a significant milestone by meeting global demand for high-quality, environmentally friendly refined petroleum products. It supplied both northern and southern power plants with low-sulfur fuel oil, ensuring a stable, secure, and eco-friendly energy supply for electricity generation.



# 02

February

## The 1<sup>st</sup> "Citizen Developers" Challenge

KIPIC launched its inaugural "Devathon - Citizen Developers" Challenge to empower employees without IT expertise to develop and design applications and smart dashboards using no-code or low-code platforms. This initiative enables them to manage daily tasks efficiently, saving time and effort while accelerating decision-making processes.



# 03

February

## Inauguration of the Al-Zour Sea Port Health Center

KIPIC, in collaboration with the Ministry of Health, inaugurated the Al-Zour Sea Port Health Center. This positive step contributes to enhancing Kuwait's healthcare system by providing exceptional medical services to the community.

# 04

February

## Inauguration of the New Head Office at Ahmadi

KIPIC celebrated the inauguration of its new administrative head office in the city of Ahmadi. The event was held under the patronage and in the presence of the CEO of Kuwait Petroleum Corporation, Sheikh Nawaf Saud Al-Sabah, along with representatives from fellow oil companies and KIPIC officials.





# 05

March

## 6<sup>th</sup> CEO HSSE Award

As part of its annual tradition, KIPIC organized the 6th edition of the CEO Health, Safety, Security, and Environment Award. This initiative reflects the company's social responsibility and dedication to supporting its national workforce. The award aims to foster collaboration and encourage employees and contractors to deliver outstanding initiatives and projects in health, safety, security, and environmental fields.



# 06



May

## Celebration of the Full Operation of Al-Zour Refinery

In May 2024, His Highness the Amir of Kuwait, Sheikh Mishal Al-Ahmad Al-Jaber Al-Sabah, honored KIPIC with his presence to inaugurate the full operation of Al-Zour Refinery. This milestone marks a significant turning point in the company's journey, reaffirming its commitment to bolstering the national economy and strengthening the oil sector.



# 07

June

## Winning the RoSPA Award

KIPIC received the prestigious international RoSPA Safety Award, recognizing its exceptional efforts in implementing the highest health and safety standards within its operational processes. This achievement underscores the company's dedication to ensuring a safe and sustainable working environment.

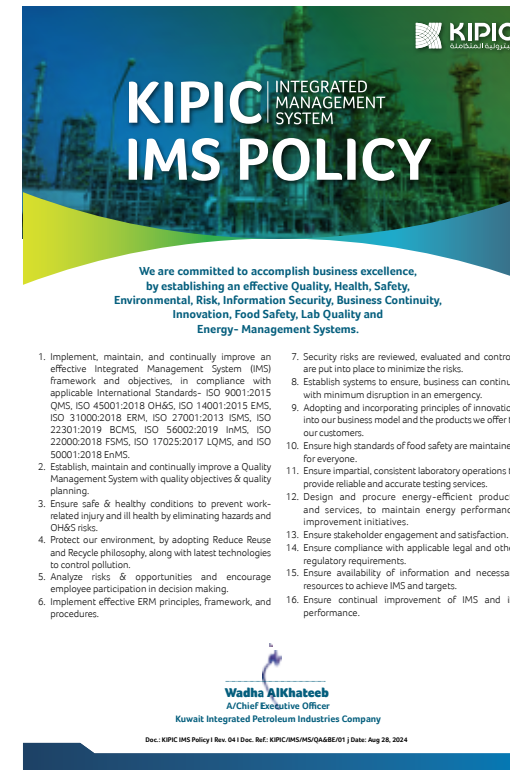
July

## Launch of the Toastmasters Initiative



KIPIC introduced the Toastmasters initiative to provide a comprehensive and positive platform for developing public speaking, communication, and leadership skills among its employees.

# 08



August

## Signing the Integrated Management System (IMS) Document

KIPIC formalized its commitment to achieving the highest levels of efficiency and quality in its operations by signing the IMS document. This step ensures the integration of environmental, health, and occupational safety considerations into its management systems, solidifying the company's leadership in the oil sector.

# 10

August

## 4<sup>th</sup> KIPIC Innovation Excellence Program

Eng. Wadha Ahmed Al-Khateeb, Acting CEO of (KIPIC), honoured the winners of the Innovation Award for the fourth year in a row, recognising their excellence in providing innovative solutions that would inevitably contribute to increase productivity, lower costs, and improve the performance of the company.

Aligned with KPC's 2040 strategy, this program fosters creativity among employees by leveraging innovative ideas for impactful projects and initiatives.



# 1112

August



## Inauguration of Al-Zour Facility Security Building

In collaboration with the Ministry of Interior's leadership, KIPIC opened the Facility Security Building at Al-Zour Refinery. This initiative strengthens civil and security sector integration, ensuring the highest levels of safety and protection for vital national infrastructure.

August

## Achieving One Million Safe Work Hours

LNGI Achieves recorded one million consecutive safe work hours without accidents or injuries during 2024, reflecting the company's dedication to workplace safety



# 13

September

## Exporting the First Shipment of French-Standard Diesel

KIPIC successfully exported its first shipment of low-sulfur diesel meeting French specifications, highlighting the company's commitment to delivering high-quality products to global markets.



# 14

October

## Signing a Cooperation Agreement with Huawei

KIPIC entered a strategic partnership with Huawei to bolster digital transformation and incorporate cutting-edge smart technologies into its operations, enhancing technical performance and operational excellence.





# 15

October

## Green Initiatives in Al-Zour and Ahmadi

As part of Kuwait's Tree Planting Week, KIPIC launched the "Green Path" initiative at Al-Zour, planting green saplings to beautify the site. A similar event was held at the Ahmadi headquarters, reflecting the company's dedication to sustainability and environmental awareness.



# 16

October

## The "Person of the Year 2024" award for Al-Khateeb

Acting CEO Engineer Wadha Ahmed Al-Khateeb received the "Person of the Year 2024" award from The Energy Year for her outstanding 30-year career and role in empowering women in the oil sector.

# 17

October

## Eng. Mohammed Al-Matrood Wins the Engineer of the Year Award

Engineer Mohammed Al-Mutrood was named “Engineer of the Year” by Kuwait’s nonprofit Engineers Association, recognizing his exceptional performance and professionalism.



# 18

## Eng. Nawaf Al-Khaldi Receives the Gulf Pioneers Award

Engineer Nawaf Al-Khaldi secured first place in the “Pioneers in Maintenance” award, celebrating his innovative contributions to enhancing operational efficiency.



# 19

## Winning 1st Place for Innovation at the MAINTCON Conference

KIPIC won first place in the Innovation Corner Competition at the Maintcon Conference for its “Operator Reliability” project, chosen from 126 entries, showcasing the team’s creativity and ingenuity.



# 20

October

## LNGI Receives 300 Tankers

KIPIC's LNG terminal received its 300th gas carrier, Salalah, from Oman, underscoring Kuwait's commitment to securing energy supplies and supporting economic and environmental stability.



# 21

November

## Eng. Ahmad Al-Qashem Receives the Global Accreditation Certificate

Engineer Ahmed Al-Qashem earned the prestigious "Reliability Engineer" certification from the British consultancy firm Carkarudo, demonstrating his expertise in optimizing asset performance, reducing costs, and driving operational excellence.







# 22

December

## LNG Terminal receives three tankers simultaneously

The LNG import facilities accomplished an unprecedented feat by simultaneously receiving three massive LNG carriers, showcasing their ability to meet growing demand and enhance Kuwait's energy supply.



# 23

December

## Reaching Maximum Refining Capacity

The company accomplished a historic milestone by achieving its strategic goal of maximum refining capacity.



# 24



December

## Enhancing Al-Zour Refinery Efficiency

Al-Zour Refinery began processing medium and heavy Kuwaiti crude oil, a significant milestone achieved through collaboration between KIPIC, KPC, KOC, and the Kuwait Institute for Scientific Research. This advancement strengthens operational efficiency, production sustainability, and profitability.



## Honouring “Al Zour Refinery’s Operational Efficiency” Team

**Al-Khateeb: “A major step in Kuwait’s strategic plan towards increasing its refining capacity”**

Under the patronage and presence of Acting CEO, Eng. Wadha Ahmed Al-Khateeb, Kuwait Integrated Petroleum Industries Company hosted a celebration on the administrative building stage in honour of Al Zour Refinery’s Operational Efficiency Team. The ceremony was attended by a number of members of the Board of Directors, including Mr. Shukri Al-Mahrous, the Chairman of the Board of Directors of KIPIC.

In her introductory speech, Al-Khateeb emphasised that the celebration honours an exceptional national accomplishment, represented by the enhancement of Al-Zour Refinery’s operational efficiency through the development of an optimal blend of heavy and medium oil.

Al Khateeb further stated that this accomplishment demonstrates the company’s commitment to excellence, as it has significantly improved refining efficiency, increased productivity and profitability, and achieved operational sustainability, all of which deserve our admiration.



Al Khateeb added that this accomplishment embodies Kuwait Petroleum Corporation's vision for the year 2040, which is to enhance the refining capacity and produce petroleum derivatives that adhere to global environmental standards. The ceremony also highlighted the strategic partnership and cooperation between the technical teams of Al-Zour Refinery, Kuwait Oil Company, Kuwait Institute for Scientific Research, and the Global Marketing Sector of Kuwait Petroleum Corporation. This partnership led to the development of innovative technical solutions, enabling the teams to overcome obstacles and achieve the highest levels of operational performance.

The Acting CEO stated that Kuwait's position as a key energy supplier worldwide was strengthened by the development of advanced technologies that improved product quality, reduced operating costs, and increased the financial return of the state.

Al-Khateeb concluded the ceremony by expressing her gratitude and appreciation to the work team, emphasizing that the team's success was a result of their unity, which has established Kuwait as a leader in the energy world.



The following individuals represent Al Zour Refinery's Operational Efficiency Team:



### The Kuwait Institute for Scientific Research Team :

1. Dr. Faisal Al-Humaidan, General Manager of the Kuwait Institute for Scientific Research.
2. Dr. Dawood Behzad, Acting Executive Director and Manager of the Science and Technology Department.
3. Dr. Hassan Al-Rabiah, Head of the Petroleum Research Centre at the Kuwait Institute for Scientific Research.
4. Dr. Hamza Al-Bazzaz, Director of the Petroleum Refining Operations Program - Petroleum Research Centre.
5. Dr. Abdul Hameed Al Hashem, Acting Director of Operations Department - Petroleum Research Centre.
6. Eng. Mubarak Al Mujibel, Research Associate - Petroleum Research Centre.





### Kuwait Oil Company Team:

1. Mr. Ahmed Jaber Al Eidan, CEO of Kuwait Oil Company.
2. Mr. Fouad Al Sheikh, Deputy CEO (South & East Kuwait).
3. Mr. Shamlan Al Roumi, Export Operations Group Manager.
4. Mr. Ahmed Al Zamel, Leader of Production Planning & Leading Team.
5. Mr. Hussein Al Saeed, Leader of Export Operations Team.
6. Mr. Khaled Al Kandari, Leader of Operations Laboratories Team.
7. Mr. Mishari Al Hindal, Division Leader - Export Operations Team.
8. Mr. Abdullah Al Hashash, Senior Manufacturing Engineer - Export Operations Team.
9. Mr. Amitabh Kumar Singh, Senior Petroleum Engineer - Production Planning & Leading Team.



### Kuwait Petroleum Company Global Marketing Sector Team:

1. Sheikh Khaled Ahmed Al Sabah, Managing Director of Global Marketing.
2. Ms. Asma Al Qallaf, Deputy Managing Director of Global Marketing Operations.
3. Mr. Fawzi Al Awadhi, Manager of the Optimisation Department.
4. Mr. Abdul Aziz Sadiq, Supply Operations Department Manager.
5. Ms. Zainab Al Shirazi, Senior Analyst - Product Development & Quality Control.
6. Ms. Marwa Al Hanif, Senior Analyst Customer Coordination - Supply Operations.
7. Ms. Sahar Bashir, Senior Analyst Customer Coordination - Supply Operations.
8. Ms. Sheikha Al Hulaila, Senior Analyst Customer Coordination - Supply Operations.
9. Ms. Shahd Al Ajmi, Analyst - Product Development & Quality Control.





## Al Zour Operations Team :

1. Mr. Ali Al Ajmi, Deputy CEO of Al Zour Operations.
2. Mr. Ziad Ahmed Al Odah, Technical Services Group Manager.
3. Mr. Mohammed Fahad Al Ajmi, Operations Manager – Al Zour Refinery.
4. Mr. Nasser Al Attar, Maintenance Group Manager.
5. Mr. Musaed Al Arada, Quality Assurance Group Manager.
6. Mr. Mohammed Fahad Al Otaibi, Operations Manager – Gas.
7. Mr. Jalal Khalaf Al Tarqi, Operations Team Leader – Al Zour Refinery.
8. Mr. Mohammed Hazam Al Hajri, Operations Team Leader – Al Zour Refinery.
9. Mr. Adel Mohammed Al-Hussaini, Operations Team Leader Area 5 - Gas.
10. Mr. Hamad Faleh Al-Azmi, Operations Team Leader - Area 6 - Al-Zour Refinery.
11. Mr. Jumaan Dawood Al-Awad, Manufacturing Engineering Team Leader.
12. Mr. Ahmed Al-Majed, Laboratory Services Team Leader.
13. Mr. Abdul Mutalib Al-Tarkamah, Research and Technology Team Leader.
14. Mr. Omar Ali Al-Ajmi, Operations Section Head - Al-Zour Refinery.
15. Mr. Issa Bastaki, Operations Section Head.
16. Mr. Othman Mohammed Othman, Operations Section Head.
17. Mr. Abdullah Dughaiman Al-Ghadouri, Senior Manufacturing Engineer.
18. Ms. Faten Taqi, Senior Manufacturing Engineer.
19. Mr. Hamad Mahdi Al-Azmi, Senior Manufacturing Engineer.
20. Mr. Hamed Hajjaj Al-Azmi, Senior Manufacturing Engineer.
21. Mr. Nawaf Awad Al-Azmi, Senior Manufacturing Engineer.
22. Mr. Bader Al-Osaimi, Senior Operations Planning Engineer.
23. Mr. Rashid Al-Durai, Senior Research and Technology Engineer.
24. Mr. Hamad Adel Al-Rifai, Manufacturing Engineer.
25. Ms. Aida Khalif Al-Hajri, Manufacturing Engineer.
26. Mr. Jarrah Mohammed Al-Nuwaim, Operations Planning Engineer.
27. Mr. Abdul Wahab Jassim Bin Nasser, Operations Planning Engineer.
28. Mr. Ghanem Yousef Al-Dubous, Research and Technology Engineer.
29. Mr. Ghazi Mohammed Al-Mutairi, Operations Engineer.
30. Mr. Mohammed Musleh Al-Ajmi, Operations Engineer.





Al-Zour Laboratories Equipped with the Highest Level of Technology

## One of the Largest Oil Laboratories in the Middle East

Ever since its inception, KIPIC has devoted significant attention to the laboratories situated within Al-Zour Oil Complex. KIPIC has initiated the creation of a distinct and cohesive entity aimed at enhancing the company's strategic objectives, focusing on attaining operational excellence and competitive supremacy across the entire industry.

Al-Zour Refinery Laboratories stand as a pivotal achievement in strengthening the Kuwaiti oil industry's position, marking another significant contribution by Kuwait Integrated Petroleum Industries Company to the Kuwaiti oil sector by inaugurating these laboratories with cutting-edge technology and precision equipment on January 17, 2023. This initiative not only propels the industry toward new horizons but also underscores the company's unwavering commitment to advancing technology across all operations.





Al-Zour Laboratories stands as a leading oil laboratory in the Middle East, distinguished by its expansive area and robust capacity for analysing a diverse range of petroleum products; its responsibilities include the analysis and oversight of crude oil quality and final products, including naphtha, diesel, aviation turbine kerosene, and fuel oil. It also encompasses the evaluation of samples from refining units, which consist of various gases, liquids, and solids, to guarantee adherence to international specifications.



## Refinery Sample Analysis

The laboratories at Al-Zour Refinery are equipped with over 400 advanced devices dedicated to sample analysis. Each day, we process more than 400 samples, conducting over 2,500 analyses and utilising upwards of 500 chemicals. Our operations adhere to international standards, including ISO, ASTM, UOP, and APHA, guaranteeing the reliability of our laboratory results.

## National Talents at the Forefront of the Laboratories

Our laboratories comprise elite national cadres, featuring a specialised team of exceptionally qualified and experienced chemists and engineers dedicated to chemical and industrial analysis. They undergo continuous training on the latest technologies to guarantee the highest quality of work, supported by a team of 40 technicians operating on a shift system.

## Enhancing Operational Efficiency

The laboratories play a crucial role that goes beyond mere quality verification; they are integral to supporting operational processes and enhancing production efficiency. Functioning around the clock, they ensure seamless refinery operations and effectively tackle any operational challenges that arise.

## Essential Features of the Laboratory

The laboratory includes:

- Certification laboratory
- Gas laboratory
- Water laboratory
- Oil laboratory

## Vision, and Goals

The mission, vision, and objectives of equipping Al-Zour Refinery Laboratory with cutting-edge technologies and advanced devices that are focused on enhancing refinery operations through precise analyses that diagnose, treat, and refine petroleum products in alignment with the highest international standards. The laboratory also oversees the issuance of final certificates for petroleum products exported internationally, ensuring compliance with health, safety, and environmental standards.

Since the commencement of operations, we have successfully issued over 1200 quality certificates for petroleum products.



## A Significant Milestone

In summary, Al-Zour Refinery Laboratories serve as a critical foundation for supporting the national economy and driving excellence within the oil sector. This represents a significant advancement in the evolution of laboratories focused on quality control of refinery products in Kuwait. The facility is equipped with state-of-the-art laboratory technology, ensuring a safe and comfortable environment for our workforce through the implementation of cutting-edge equipment and advanced air purification systems.



## Enhancing Performance and Providing Logistic Services

# Transport Operations Team: Supervision of 900 Multi-Purpose Vehicles

The Transport Operations Team within the General Services Group is essential for overseeing and coordinating a range of transport activities, aligning with the company's vision to enhance efficiency and providing logistical services.

KIPIC Newspaper highlights the strategic initiatives, key responsibilities, and diverse activities undertaken by our Transport Operations Team within the company.

The team oversees the provision of personal vehicles for individuals in grade 16 and higher, as well as multi-purpose vehicles for the diverse groups within the company. The team is also responsible for overseeing the delivery of mass transport services within the refinery and coordinates VIP visits by arranging dedicated bus services. Additionally, the team is focused on delivering fuel cards and ensuring the vehicles are equipped with the necessary diesel products.

The Transport Operations Team oversees the reception and processing of maintenance requests for both personal vehicles assigned to employees and shared-use vehicles. They are committed to addressing these requests promptly while continuously monitoring the movement of buses within the refinery all around the clock.

The team is known for their unwavering dedication to clear and direct communication with employees, guaranteeing that tasks are executed efficiently and smoothly. The Transport Operations Team managing approximately 900 vehicles and oversees maintenance coordination with contractors.

Meanwhile, Kuwait Integrated Petroleum Industries Company (KIPIC) stays outstanding in its provision of VIP buses, which have been well received by visitors, as it is worth noting that these buses are frequently requested by other oil companies.

Furthermore, we are actively implementing an electronic system to streamline the transportation operations at the team's request an initiative that aims to enhance service delivery to employees by centralising all requests on the company's website, thereby optimising time management, and boosting overall efficiency.

Digital Partnership  
Between KIPIC and Aveva

# Majed Al-Huwaileh: A Strategic Step Towards KIPIC's Digital Transformation

KIPIC has signed a contract with Aveva Software Middle East FZ-LLC under the title “Digital Transformation and Sustainability”. This partnership aims to support the initiative for smart energy management and improvement, forming a core part of KIPIC’s digital transformation journey.

Through this agreement, KIPIC seeks to enhance efficiency via automation, provide seamless digital solutions for stakeholders, and ensure advanced, future-ready systems.

In this context, KIPIC Newspaper recently engaged in a special interview with Mr. Majed Al-Huwaileh, Team Leader Major Projects (II) and Head of the Digital Transformation Project Management Office. Al-Huwaileh is the driving force behind this digital journey, a crucial initiative for achieving our company’s goals related to operational modernisation, innovation enhancement, and the improvement of customer experience.

The following summarises the most important aspects of the interview:



- Can you elaborate on how you envision the collaboration with Aveva contributing to the Smart Energy Management Initiative?

- I believe this partnership is set to elevate KIPIC's capacity to optimise energy efficiency via cutting-edge technologies, driving the company towards its sustainability objectives and minimising carbon emissions. This is in addition to driving the advancement of energy management strategies and minimising waste, aligning with our strategic objectives in energy transformation and digital innovation.

- What sets Aveva's technologies apart in terms of digital transformation and enhancing operational efficiency for our company?

- Aveva stands out for its capability to seamlessly integrate data from various sources, delivering a holistic perspective on operations. This integration empowers data-driven decision-making, resulting in enhanced operational performance and greater efficiency in both operations and energy use.

- In what ways do you believe this agreement will foster innovation within the company?

- The agreement will provide innovative technologies like digital twin technology and predictive analytics, empowering teams to explore new solutions and consistently enhance operations. This will foster a culture of innovation within the organisation and promote the ongoing development of groundbreaking solutions.

- How do you believe this partnership will enhance the customer experience?

- Through enhancing operational efficiency, minimising downtime, and maintaining strict quality standards in energy systems management.

- What strategies will be employed to ensure the smooth implementation of digital solutions that meet stakeholder satisfaction?

- The implementation of digital solutions will follow a strategic plan that encompasses comprehensive employee training and continuous technical support from Aveva. This approach guarantees that the solutions will integrate flawlessly with current systems, optimising their advantages and delivering satisfaction to all stakeholders involved.

- Can you explain the ways in which this initiative aligns with KIPIC's strategic goals for achieving operational excellence?

- This initiative is designed to elevate operational efficiency and minimise costs by leveraging advanced software and analytics. It will drive operational excellence and bolster the company's competitive edge by enhancing performance and limiting losses.

- In what ways do you believe automation and digitisation can play a role in lowering operational costs and enhancing value for an organisation?

- Automation minimises the necessity for manual intervention, thereby decreasing human errors, resulting in enhanced efficiency and lower operational costs. Furthermore, leveraging data and analytics yields critical insights that enhance operations and boost productivity, ultimately driving value for the company.

- Can you identify some potential challenges that might arise during the implementation of these new technologies?

- We must anticipate potential challenges such as employee resistance to change, the necessity for comprehensive training, and the critical task of integrating new systems with our existing infrastructure.

It is essential to create a robust change management plan and deliver ongoing support to navigate these challenges and guarantee successful implementation.



- What additional insights or contributions would you like to share?

- I want to emphasize that this partnership is a strategic move that aligns with our vision for digital transformation and sustainability. The successful execution of this initiative will definitely solidify KIPIC's status as a frontrunner in the industry and drive the achievement of its strategic objectives.



The Initiative Received Great Admiration from  
Interior” and Road Users“

## Cleaning and Restoration of Part of Street 270 Towards AL-Zour



The Office Admin and Maintenance Team (I) in cooperation with the Office Admin and Maintenance Team (II) restored and cleaned a section of Street 270 leading to Al-Zour 4 and 5 within five days at no extra cost. The work included arranging and trimming the trees that were obstructing pedestrian passage, cleaning their surroundings, as well as painting the sidewalks and speed bumps and cleaning the concrete barriers from thorns and debris.

This initiative received great admiration from the Ministry of Interior, liquefied gas employees who use this road, as well as employees from the joint operations teams and road users in general.

The employees of the Office Admin and Maintenance Teams (I) and (II) from the General Services Group also praised the efforts of the contractors who participated in this simple initiative, which had a significant and beneficial positive impact on road users and the residents of the surrounding area.

